



Czech

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 12.083.850

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SŘV: **Výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 2 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **3a dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem:  **HKP METAL s.r.o.**
Osová Bítýška 300
CZ - 594 53 Osová Bítýška
IČ: 27691748

Výrobní místo: **HKP METAL s.r.o.**
Osová Bítýška 300, CZ - 594 53 Osová Bítýška

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 07.03.2019 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

V Praze, dne 07.03.2019



za Oznámený subjekt 1017
 Pavla Nerandžičová
 vedoucí útvaru certifikací



Czech

Specifikace rozsahu systému řízení výroby

Zákazník: HKP METAL s.r.o.
Plná adresa sídla: Osová Bítýška 300, CZ - 594 53 Osová Bítýška
IČ: 27691748
Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.: 1017 – CPR – 12.083.850

| | | |
|---|--|----------------------------|
| Rozsah SŘV | Výroba, povrchové úpravy | |
| Zavedený SŘJ | ČSN EN ISO 3834-2 | |
| Skupina základních materiálů | 1.1, 1.2, 8.1 | |
| Metody svařování a příbuzné procesy | 111 - MMA 135 - MAG 141 - TIG 783 - zdvihové přivařování svorníků s keramickým kroužkem | |
| Pověření pracovníci svářečského dozoru | Jméno | Kvalifikační stupeň |
| | Ing. Radko Bürger | IWE |
| Jiné výrobní procesy | Tepelné dělení, děrování, obrábění, povrchová úprava, šroubové spoje | |

V Praze dne: 07.03.2019



Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací